



Handleiding GA450



© Fast & Fluid Management B.V.

Deze handleiding of delen hiervan mogen zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Fast & Fluid Management B.V. niet worden gereproduceerd, in een systeem voor het ophalen van gegevens worden opgeslagen of in welke vorm of op welke manier dan ook elektronisch, mechanisch, door fotokopiëren, door opname of anderszins worden overgedragen. Deze handleiding kan technische onjuistheden of schrijffouten bevatten.

Fast & Fluid Management B.V. behoudt zich het recht voor regelmatig de inhoud van deze handleiding te herzien zonder de verplichting voor Fast & Fluid Management B.V. om personen van een dergelijke revisie of wijziging op de hoogte te stellen. De in deze handleiding vermelde details en waarden zijn gemiddelde waarden en zij zijn met zorg samengesteld. Zij zijn echter niet bindend en Fast & Fluid Management B.V. aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor geleden schade of nadelen als gevolg van het vertrouwen op de hier gegeven informatie of het gebruik van producten, processen of apparatuur waarnaar in deze handleiding wordt verwezen. Er wordt geen garantie gegeven dat het gebruik van de informatie of de producten, processen of apparatuur waarnaar in deze handleiding wordt verwezen geen inbreuk maakt op enige patenten of rechten van derden. De gegeven informatie ontheft de gebruiker niet van het uitvoeren van eigen experimenten en testen.





V. 2.2

Inhoudsopgave

1	Deze	e handleiding	5
	1.1	Gebruik van de handleiding	5
2	1.2 Veili	Overzicht van wijzigingen gheid	5 7
	2.1	Beoogd gebruik	7
	2.2	Aansprakelijkheid	7
	2.3	Gebruikerskwalificatie voor de installatie	7
	2.4	CE certificering	7
	2.5	Veiligheidssymbolen op de machine	8
	2.6	Labels op de machine	8
	2.7	Veiligheidssymbolen in de handleiding	8
	2.8	Afvoer van de machine	9
3	Bedi	eningshandleiding1	1
	3.1	Beschrijving13.1.1Overzicht van de machine3.1.2Overzicht van het bedieningspaneel3.1.3Typeplaat: serienummer3.1.4Typeplaat: gegevens	1 2 2 2
	3.2	Bediening13.2.1De machine inschakelen13.2.2De machine vanuit stand-by inschakelen13.2.3Normale mixprocedure13.2.4Het blik plaatsen13.2.5De machine starten13.2.6Het blik verwijderen13.2.7De werking handmatig stoppen13.2.8De mixsnelheid aanpassen13.2.9De mixsnelheid aanpassen1	333355667
	3.3	Algemeen reinigen: na ieder gebruik 1	8
	3.4	Periodiek onderhoud: wekelijks 1	8
	3.5	Periodiek onderhoud: maandelijks	8
	3.6	Gemorste verf verwijderen 1	9





4	Instal	latie2	21
	4.1	De machine uitpakken24.1.1Het karton verwijderen24.1.2De kunststof bescherming en de folie verwijderen24.1.3De transportsteunen verwijderen24.1.4Het verpakkingsmateriaal afvoeren2	21 21 21 22 22
	4.2	De machine op zijn plaats zetten24.2.1De machine van de pallet afhalen4.2.2Verplaats de machine naar de definitieve locatie4.2.3De machine waterpas stellen	22 22 23 23
_	4.3	De installatie afronden	23
5	Stori	igsverhelping2	25
	5.1	Algemene procedure voor het verhelpen van storingen 2	25
	5.2	Contact opnemen met de servicedienst 2	25
	5.3	Richtlijnen voor het verhelpen van storingen 2 5.3.1 Eenvoudig te verhelpen fouten 2 5.3.2 Fouten met betrekking tot de klemplaten 2 5.3.3 Eeuten met betrekking tot de frequentieregelear 2	26 26 26
		5.3.4 Fouten met betrekking tot de nequentieregelaar	27
	5.4	Resetten na een noodstop 2	28
	5.5	Opnieuw opstarten na een stroomstoring 2	28
	5.6	De machine opnieuw starten 2	28
6	Techi	າische gegevens2	<u>29</u>
	6.1	Algemene specificaties 2	29
	6.2	Afmetingen en massa 2	29
	6.3	Omgevingsfactoren	29
	6.4	Geluidsniveau	29
	6.5	Veiligheidsclassificaties	30
	6.6	Elektrische specificaties	30
	6.7	Installatieschema 3	31





1 Deze handleiding

De handleiding verschaft de informatie die nodig is voor:

- installatie
- bediening
- het uitvoeren van standaardonderhoudswerkzaamheden
- het oplossen van kleine problemen

De GA450 en alle versies hiervan worden in de handleiding aangeduid als de 'machine'.

Deze handleiding bevat de oorspronkelijke instructies. De handleiding is oorspronkelijk in het Engels geschreven.

1.1 Gebruik van de handleiding

- 1. Maak uzelf bekend met de indeling en inhoud van de handleiding.
- 2. Lees het hoofdstuk over veiligheid grondig door en zorg dat u alle instructies begrijpt. Zie § 2.
- 3. Voer de handelingen volledig en in de gegeven volgorde uit.

1.2 Overzicht van wijzigingen

Uitgave	Redacteur	Controle	Datum	Beschrijving
1.0	ТВ	MV	07/2010	Eerste uitgave
2.0	ET	ТВ	09/2012	Bijgewerkte uitgave
2.2	ET	ТВ	07/2013	Bijgewerkte uitgave









2 Veiligheid



WAARSCHUWING

Lees de handleiding voordat u de machine installeert of gebruikt. Wanneer u dit niet doet, kan dit leiden tot persoonlijk letsel, de dood of beschadiging van eigendom.

2.1 Beoogd gebruik

De machine is bedoeld voor het mixen van verf in een blik. Ieder ander gebruik van de machine is streng verboden.

2.2 Aansprakelijkheid

Onze machines en toebehoren voldoen volledig aan de CE-voorschriften. ledere modificatie kan leiden tot het niet voldoen aan de CE-veiligheidseisen en is daarom niet toegestaan. Fast & Fluid Management B.V. accepteert geen enkele verantwoordelijkheid in geval van modificaties aan machines en/of toebehoren.

Fast & Fluid Management B.V. is niet aansprakelijk als u de onderstaande regels niet opvolgt:

- Werk niet met een beschadigde machine. Neem in geval van twijfel contact op met de leverancier. Zie § 5.1.
- De machine is uitsluitend voor gebruik binnen.
- Installeer en sluit de machine aan volgens de instructies in deze handleiding.
- Neem alle lokale veiligheidsvoorschriften in acht.
- Sluit de machine op een geaard stopcontact aan.
- Houd de machine in goede staat. Vervang defecte onderdelen onmiddellijk.
- Deze machine mag uitsluitend in commerciële omgevingen worden gebruikt. De machine is geen huishoudelijk apparaat.
- Installeer de machine volgens de beschrijving in deze handleiding.
- Vervang onderdelen uitsluitend door originele reserveonderdelen van Fast & Fluid Management B.V.

Laat alle niet in deze handleiding beschreven onderhoudswerkzaamheden door een gekwalificeerde servicemonteur die door Fast & Fluid Management B.V. is opgeleid en gecertificeerd uitvoeren.

2.3 Gebruikerskwalificatie voor de installatie

Installeer de machine uitsluitend als u schriftelijke toestemming hebt van de leverancier van de machine.

2.4 CE certificering

De machine heeft een CE certificaat. Dit betekent dat machine aan de essentiële veiligheidseisen voldoet. De richtlijnen waarmee rekening is gehouden bij het ontwerp zijn beschikbaar via <u>www.fast-fluid.com</u>.





2.5 Veiligheidssymbolen op de machine



Centraal aardingspunt.

Gevaar met betrekking tot elektriciteit.



Gevaar met betrekking tot elektriciteit. Lees de handleiding.



Knelgevaar



Roterende onderdelen.

2.6 Labels op de machine

Aan-Uit



Instructies op de bovenste en onderste beschermplaat.

2.7 Veiligheidssymbolen in de handleiding



WAARSCHUWING Kan persoonlijk letsel veroorzaken.



LET OP Kan schade aan de machine veroorzaken.



WAARSCHUWING Knelgevaar









2.8 Afvoer van de machine

- 1. Sorteer de machine, de toebehoren en de verpakking voor milieuvriendelijke recycling.
- 2. Voer de machine niet via het huishoudelijke afval af. Voer de machine volgens de lokale voorschriften af.









3 Bedieningshandleiding

3.1 Beschrijving

3.1.1 Overzicht van de machine



- A: Deur
- B: Behuizing
- C: Bedieningspaneel. Zie ook § 3.1.2.
- D: Noodstop
- E: Wiel
- F: Verstelbare poot
- G: Blikplaat (onder)

- H: Heftafel
- I: Afvoer opening
- J: Blikplaat (boven)
- K: Typeplaat. Zie ook § 3.1.4.
- L: Voedingsaansluiting
- M: Hoofdschakelaar





3.1.2 Overzicht van het bedieningspaneel

- A: Toets Stop/Omhoog
- B: Programmatoets
- C: Toets T1 (Tijd 1)
- D: Toets T2 (Tijd 2)
- E: Toets T3 (Tijd 3)
- F: S-toets (mixsnelheid)
- G: Scherm



Opmerking

De functies van de toetsen T1 t/m T3 veranderen bij het wijzigen van de standaardwaarden van de machine. Zie ook § 3.2.8 en § 3.2.9.

3.1.3 Typeplaat: serienummer



3.1.4 Typeplaat: gegevens









3.2 Bediening



WAARSCHUWING

Druk uitsluitend in een noodsituatie op de noodstop.

3.2.1 De machine inschakelen

- 1. Sluit de voedingskabel op het geaarde stopcontact aan.
- 2. Controleer of de noodstop is ontgrendeld.
- 3. Zet de hoofdschakelaar op 'ON' [aan]. Na het inschakelen van de machine klinken twee pieptonen en verschijnt '...' op het scherm.
- 4. Druk op de toets Stop/Omhoog. Als de machine gereed is voor gebruik verschijnt 'rdY' op het scherm.

3.2.2 De machine vanuit stand-by inschakelen

Als de machine op stand-by staat, verschijnt '.' op het scherm.

1. Druk op de toets Stop/Omhoog. Als de machine gereed is voor gebruik verschijnt 'rdY' op het scherm.

3.2.3 Normale mixprocedure

- 1. Plaats het blik. Zie § 3.2.4.
- Pas indien nodig de standaardmixsnelheid en de tijd aan. Zie § 3.2.8 en § 3.2.9.
- 3. Start de machine, zie § 3.2.5.
- 4. Verwijder het blik. Zie § 3.2.7.

3.2.4 Het blik plaatsen

De heftafel naar buiten trekken

- 1. Open de deur.
- 2. Trek de hendel (A) omhoog om de heftafel (B) te ontgrendelen.
- 3. Trek de heftafel naar buiten tot u een klik hoort. *De heftafel is vergrendeld.*







Het blik plaatsen

 Plaats één of meer blikken (A) in het midden van de heftafel of zodanig, dat het zwaartepunt in het midden van de heftafel ligt.



WAARSCHUWING

Het blik kan zwaar zijn. Gebruik indien van toepassing het juiste hefgereedschap. Neem de lokale voorschriften in acht.



VOORZICHTIG

Zorg dat alle blikken dezelfde hoogte hebben. Stapel blikken niet op elkaar.



Opmerking

Verwijder bij blikken met een diameter van meer dan Ø39 cm de bovenste beschermplaat.



Opmerking

Gebruik bij blikken met een diameter van meer dan Ø40,2 cm en een hoogte van minder dan 28 cm adapters.

- 2. Druk als de blikplaten te dicht bij elkaar liggen op de toets Stop/Omhoog tot u het blik kunt plaatsen.
- Zorg bij het mixen van meerdere blikken tegelijkertijd dat de handvatten van de blikken niet kunnen bewegen. Gebruik hiervoor bijvoorbeeld plakband.

Bij het mixen van één blik:

1. Zet het handvat van het blik met de bijgeleverde elastische band vast.







De deur sluiten

- 1. Trek de hendel (A) omhoog om de heftafel te ontgrendelen.
- 2. Duw de heftafel (B) naar binnen tot u een klik hoort. De heftafel is vergrendeld.
- 3. Sluit de deur.



3.2.5 De machine starten

1. Druk op de toets T1, T2 of T3 en selecteer de mixtijd. Zie de onderstaande tabel. De machine klemt het blik automatisch vast en werkt gedurende de gekozen tijd. Zie § 3.2.8.



Opmerking

Het scherm geeft de resterende tijd waarna u de deur kunt openen in seconden weer.



Opmerking

Terwijl de machine in werking is, kunt u de mixtijd met de toetsen + en - aanpassen.

 Als de machine geen blik waarneemt, zal de machine niet beginnen met mixen. Stop in dit geval de werking handmatig. Zie § 3.2.7.

3.2.6 Het blik verwijderen

- 1. Open de deur.
- 2. Trek de hendel (A) omhoog om de heftafel (B) te ontgrendelen.
- 3. Trek de heftafel naar buiten tot u een klik hoort. De heftafel is vergrendeld.
- 4. Verwijder de elastische band.







3.2.7 De werking handmatig stoppen

- 1. Druk op de toets Stop/Omhoog.
- 2. Wacht tot de blikplaten zijn geopend.
- 3. Verwijder indien nodig het blik. Zie § 3.2.6.

3.2.8 De mixsnelheid aanpassen



Opmerking

De machine bestuurt de mixsnelheid op basis van de grootte van het blik. Sommige blikken vereisen aanpassing van de mixsnelheid. Neem hiervoor contact op met de leverancier van de verf.



Opmerking

U kunt de mixsnelheid aanpassen als het scherm 'rdY' weergeeft.

- 1. Druk op de S-toets. Het scherm toont de laatst gekozen snelheid. Dit is de standaardmixsnelheid.
- 2. Druk een aantal malen op de S-toets om SP1, SP2, SP3 of SP4 te selecteren. *SP1 is de laagste mixsnelheid, SP4 is de hoogste mixsnelheid.*



Opmerking

Als de door u gekozen mixsnelheid van de standaardsnelheid afwijkt, onthoudt de machine de instelling tot een blik met een andere maat op de heftafel wordt geplaatst.



Opmerking

Als de door u geselecteerde mixsnelheid te hoog is voor de blikhoogte zet de machine de snelheid automatisch op SP1, SP2 of SP4 in overeenstemming met de blikhoogte. Zie de onderstaande figuur.







A: Snelheid (rpm)B: Blikhoogte (cm)



Opmerking

De mixsnelheid is afhankelijk van de blikhoogte.

3.2.9 De mixsnelheid aanpassen

Ingedrukte toets(en)	Mixtijd [s]
Τ1	60
Т2	120
Т3	180
T1 + T2 tegelijkertijd	60 + 120 = 180
T1 + T3 tegelijkertijd	60 + 180 = 240
T2 + T3 tegelijkertijd	120 + 180 = 300







Opmerking

De tabel toont de standaardwaarden.



Opmerking

U kunt de standaardmixtijd aanpassen als het scherm 'rdY' weergeeft.

- 1. Druk tegelijkertijd op de Programmatoets en de toets T1, 2 of 3.
- 2. Druk op de toets + of om de mixtijd voor T1, 2 of 3 aan te passen.
- 3. Druk op de S-toets om de nieuwe mixtijd op te slaan.
- Druk als u de nieuwe mixtijd niet wilt opslaan op de toets Stop/ Omhoog.

3.3 Algemeen reinigen: na ieder gebruik

1. Reinig de machine met een doek en verwijder alle gemorste verf of andere vloeistof.



VOORZICHTIG

Reinig geverfde of kunststof onderdelen van de machine niet met reinigingsmiddelen op basis van organische oplosmiddelen.

3.4 Periodiek onderhoud: wekelijks

1. Verwijder de verf. Zie § 3.6.



VOORZICHTIG

Reinig geverfde of kunststof onderdelen van de machine niet met reinigingsmiddelen op basis van organische oplosmiddelen.

2. Vet de assen in.

3.5 Periodiek onderhoud: maandelijks

1. Verwijder verf en vuil geworden vet. Voeg nieuw vet toe.



VOORZICHTIG

Reinig geverfde of kunststof onderdelen van de machine niet met reinigingsmiddelen op basis van organische oplosmiddelen.

2. Vet de as en andere glijdende onderdelen in.





3.6 Gemorste verf verwijderen

Voer deze procedure uit als verf in de machine is gemorst.

- 1. Controleer of de machine is uitgeschakeld. Zie § 3.2.5 of § 3.2.7.
- 2. Zet een reservoir (A) onder de afvoer opening (B).



VOORZICHTIG

Zorg dat het reservoir groot genoeg is voor alle gemorste verf.

- 3. Verwijder de dop (C) van de afvoer opening. De gemorste verf komt uit de machine.
- 4. Voer de gemorste verf volgens de lokale voorschriften af.
- 5. Plaats de dop op de afvoer opening.
- 6. Reinig de machine. Zie § 3.3.











4 Installatie

4.1 De machine uitpakken

4.1.1 Het karton verwijderen

- 1. Verwijder de spanbanden (A).
- 2. Verwijder het karton (B).



4.1.2 De kunststof bescherming en de folie verwijderen

- 1. Verwijder de kunststof bescherming (A).
- 2. Verwijder de kunststof folie (B).







4.1.3 De transportsteunen verwijderen

- 1. Verwijder de schroeven (A).
- 2. Verwijder de transportsteunen (B).



4.1.4 Het verpakkingsmateriaal afvoeren

1. Voer het verpakkingsmateriaal op een milieuvriendelijke manier volgens de lokale voorschriften af.

4.2 De machine op zijn plaats zetten

4.2.1 De machine van de pallet afhalen

- 1. Plaats de optionele afrijplaat (A).
- 2. Duw de machine vanaf de pallet op de grond.



VOORZICHTIG

Maak geen gebruik van een vorkheftruck.







4.2.2

Verplaats de machine naar de definitieve locatie.

1. Duw de machine op de definitieve locatie.



VOORZICHTIG

Maak geen gebruik van een vorkheftruck.



Opmerking

Zorg dat de definitieve locatie voldoende is verlicht.

- 2. Sluit de voedingskabel op de voedingsaansluiting aan.
- 3. Sluit de voedingskabel op het stopcontact aan.

4.2.3 De machine waterpas stellen

- 1. Beweeg de verstelbare poten (B) omlaag tot de wielen (A) los van de grond zijn.
- 2. Stel de hoogte van de poten af en controleer of de machine waterpas staat.
- 3. Draai de moeren (C) aan om de poten vast te zetten.





4.3 De installatie afronden

1. Schakel de machine in. Zie § 3.2.1.









5 Storingsverhelping

5.1 Algemene procedure voor het verhelpen van storingen

- 1. Probeer het probleem met behulp van de in deze handleiding gegeven informatie op te lossen. Zie § 5.3.1.
- 2. Neem als het probleem niet met de in deze handleiding gegeven informatie kan worden opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.

5.2 Contact opnemen met de servicedienst

- 1. Zoek de typeplaat op de achterzijde van de machine. Zie § 3.1.4.
- 2. Noteer het modelnummer en het serienummer van de machine.
- 3. Neem contact op met de leverancier of fabrikant. Zie <u>www.fast-fluid.com</u>.





5.3 Richtlijnen voor het verhelpen van storingen

5.3.1 Eenvoudig te verhelpen fouten

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Het scherm geeft 'E00' weer	De noodstop is ingedrukt terwijl de machine niet in bedrijf was.	Ontgrendel de noodstop. Zie § 5.4.
Het scherm geeft 'E01' weer	De deur is open.	Sluit de deur.
Het scherm geeft 'E05' weer	The Cradle blokkeerinrichting heeft de Cradle niet ontgrendeld.	Reset de machine. Zie § 5.4 . Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2 .
Het scherm geeft 'E08' weer	De noodstop is ingedrukt terwijl de machine in bedrijf was.	Ontgrendel de noodstop. Zie § 5.4.
Het scherm geeft 'E11' weer	Bij het klemmen is geen blik aangetroffen of het blik is te klein.	Plaats een blik. Zie § 3.2.4.

5.3.2 Fouten met betrekking tot de klemplaten

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Het scherm geeft 'E40' weer	De sensor voor de uitgangspositie is niet aangetroffen.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E41' weer	De bovenkant van de klemplaten wordt niet op tijd bereikt.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E42' weer	De klemplaat zit aan het blik vastgeplakt. De Cradle blokkeerinrichting zit vast.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E43' weer	De klemplaat zit vast in de hoge stand. De Cradle blokkeerinrichting zit vast.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.



5.3.3 Fouten met betrekking tot de frequentieregelaar

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Het scherm geeft 'E50' weer	De frequentieregelaar staat in de foutmodus.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E51' weer	De frequentieregelaar wordt niet geactiveerd.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E54' weer	De mixer motor loopt niet vooruit.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E55' weer	De mixer motor loopt niet achteruit.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E56' weer	De mixer motor stopt niet.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E57' weer	De mixer motor remt niet.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E58' weer	Het remmen van de mixer motor stopt niet.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E60' weer	De parameter wordt niet naar de frequentieregelaar verzonden.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.
Het scherm geeft 'E61' weer	Het commando voor terugkeer naar de uitgangspositie wordt niet naar de frequentieregelaar verzonden.	Reset de machine. Zie § 5.4. Neem als het probleem hiermee niet is opgelost contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.

5.3.4 Fouten met betrekking tot de software

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Het scherm geeft 'F00' weer	De parameter is niet beschikbaar.	Neem contact op met de servicedienst. Zie § 5.2 .
Het scherm geeft 'F54' weer	Ongeldige statuswaarde.	Neem contact op met de servicedienst. Zie § 5.2.



5.4 Resetten na een noodstop



WAARSCHUWING

Zorg dat het probleem is opgelost voordat u de noodstop reset.

- 1. Ontgrendel de noodstop.
- 2. Druk op de toets Stop/Omhoog. Als de machine gereed is voor gebruik verschijnt 'rdY' op het scherm.

5.5 Opnieuw opstarten na een stroomstoring

- 1. Druk op de noodstopknop.
- 2. Reset de machine. Zie § 5.4.

5.6 De machine opnieuw starten

- 1. Zet de hoofdschakelaar op 'OFF' [uit].
- 2. Wacht 30 seconden.
- 3. Schakel de machine in. Zie § 3.2.1.





6 Technische gegevens

6.1 Algemene specificaties

Parameter	Specificatie
De gebruikte materialen zijn geschikt voor	Kleurpasta's op waterbasis, universele basis en oplosmiddelbasis
Maximumgewicht [kg]	40
Diameter van de blikplaat [cm]	38
Diameter van de onderste zitting van de blikplaat [cm]	36
Maximumblikhoogte [cm]	48
Minimumblikhoogte [cm]	7
Mixratio [horizontaal:verticaal]	1:2

6.2 Afmetingen en massa

Parameter	Specificatie
Hoofdafmetingen, hoogte x breedte x diepte [cm]	108 x 86 x 75
Detailafmetingen, hoogte x breedte x diepte [cm]	109,8 x 86,1 x 75
Afmetingen van de verpakte machine, hoogte x breedte x diepte [cm]	126 x 97 x 90
Nettomassa [kg]	210
Massa van de verpakte machine [kg]	247

6.3 Omgevingsfactoren

Parameter	Specificatie
Temperatuur [°C]	+5 - +40
Hoogte boven zeeniveau [m], in bedrijf (Max.)	2000
Hoogte boven zeeniveau [m], buiten bedrijf (Max.)	12000
Relatieve vochtigheid, zonder condensatie [%]	20 - 90

6.4 Geluidsniveau

Parameter	Specificatie
Maximumgeluidsniveau [dB(A)]	< 65



6.5 Veiligheidsclassificaties

Parameter	Specificatie
IP-classificatie (IP = Ingress Protection)	32
EMC-classificatie (EMC = ElectroMagnetische Compatibiliteit)	Klasse B

6.6 Elektrische specificaties

Parameter	Specificatie
Energieverbruik, maximum [W]	850
Voltage [V]	230 (/115 optioneel)
Frequentie [Hz]	50/60
Snelheid [rpm]	100 - 230
Specificaties betreffende de zekering [A]	T10
Landspecifieke netkabels	Europees



6.7 Installatieschema







