

Manuel GA450



© **Fast & Fluid Management B.V.**

Ce manuel, en tout ou partie, ne peut être reproduit, enregistré sur un système d'archivage ou transmis, sous quelque forme et par quelque moyen que ce soit, électronique, mécanique, photocopie, enregistrement ou autre sans la permission préalable écrite de Fast & Fluid Management B.V.

Ce manuel est susceptible de contenir des imprécisions techniques ou des erreurs typographiques.

Fast & Fluid Management B.V. se réserve le droit de réviser le contenu de ce manuel, de temps à autre, sans aucune obligation de sa part de notifier quiconque de telles révisions ou modifications.

Les détails et valeurs indiqués dans ce manuel sont des moyennes et leur compilation a fait l'objet d'un certain soin. Ils ne revêtent toutefois aucune valeur juridique et Fast & Fluid Management B.V. décline toute responsabilité pour les dommages ou préjudices subis en résultante de la confiance dans les informations fournies ici ou de l'emploi des produits, processus ou équipements auxquels ce manuel se réfère. Nous ne pouvons garantir que l'emploi de ces informations voire des produits, processus ou équipements auxquels ce manuel se réfère ne constitue aucunement une infraction des droits ou brevets de tiers. Les informations fournies n'exonèrent aucunement l'utilisateur d'exécuter ses propres expériences et tests.

Table des matières

1	À propos de ce manuel	5
1.1	Mode d'emploi du manuel	5
1.2	Journal des modifications	5
2	Sécurité.....	7
2.1	Usage prévu	7
2.2	Responsabilité	7
2.3	Qualification de l'utilisateur pour l'installation	7
2.4	Certification CE	7
2.5	Symboles de sécurité sur la machine	8
2.6	Étiquettes sur la machine	8
2.7	Symboles de sécurité dans le manuel	8
2.8	Mise au rebut de la machine	9
3	Manuel de l'opérateur	11
3.1	Description	11
3.1.1	Présentation de la machine.....	11
3.1.2	Présentation du panneau de commande	12
3.1.3	Plaque de type : numéro de série	12
3.1.4	Plaque de type : détails	12
3.2	Fonctionnement	13
3.2.1	Mise sous tension de la machine	13
3.2.2	Mise sous tension de la machine lorsqu'elle est en hibernation.....	13
3.2.3	Procédure de mélange normale	13
3.2.4	Placement de la boîte.....	13
3.2.5	Démarrez la machine	15
3.2.6	Retirez la boîte	15
3.2.7	Arrêtez le fonctionnement manuellement.....	16
3.2.8	Régalez la vitesse de mélange	16
3.2.9	Régalez la durée de mélange	17
3.3	Nettoyage général : après chaque opération	18
3.4	Maintenance périodique : hebdomadaire	18
3.5	Maintenance périodique : mensuel	19
3.6	Retirez la peinture déversée.	19

Table des matières

4	Installation	21
4.1	Déballez la machine	21
4.1.1	Retirez le carton	21
4.1.2	Retirez la protection et le film plastiques.	21
4.1.3	Retirez les supports de transport.	22
4.1.4	Mise au rebut de l'emballage.....	22
4.2	Positionnez la machine	22
4.2.1	Enlevez la machine de la palette.....	22
4.2.2	Amenez la machine sur sa position définitive	23
4.2.3	Nivelez la machine	23
4.3	Finissez l'installation	23
5	Dépannage	25
5.1	Procédure générale de dépannage	25
5.2	Contactez l'entretien	25
5.3	Guide de dépannage	26
5.3.1	Erreurs simples à résoudre	26
5.3.2	Erreurs de plaque de serrage.....	26
5.3.3	Erreurs d'inverter	26
5.3.4	Erreurs logicielles	27
5.4	Réinitialisez après un arrêt d'urgence.	27
5.5	Redémarrez après une coupure de courant	27
5.6	Redémarrez la machine.	28
6	Données techniques	29
6.1	Spécifications générales	29
6.2	Dimensions et masse	29
6.3	Conditions ambiantes	29
6.4	Niveau acoustique	30
6.5	Classifications de sécurité	30
6.6	Spécifications électriques	30
6.7	Schéma électrique	31

1 À propos de ce manuel

Ce manuel indique les informations nécessaires pour :

- installer
- utiliser
- effectuer la maintenance de base
- corriger les problèmes simples

Le modèle GA450 ainsi que toutes ses versions sont désignés dans ce manuel comme la 'machine'.

Ce manuel contient les instructions d'origine. L'anglais est la langue d'origine du manuel.

1.1 Mode d'emploi du manuel

1. Familiarisez-vous avec sa structure et son contenu.
2. Lisez en détail le chapitre sur la sécurité et assurez-vous de comprendre toutes les instructions. Voir § 2.
3. Effectuez complètement toutes les actions et selon l'ordre indiqué.

1.2 Journal des modifications

Édition	Éditeur	Contrôle	Date	Description
1.0	TB	MV	07/2010	Première édition
2.0	ET	TB	09/2012	Édition mise à jour
2.2	ET	TB	07/2013	Édition mise à jour

2 Sécurité



AVERTISSEMENT

Lisez le manuel avant d'installer ou d'utiliser la machine. À défaut, vous vous exposez à des blessures, la mort ou des dégâts matériels.

2.1 Usage prévu

La machine est censée mélanger la peinture dans une boîte. Tout autre usage de la machine est strictement interdit.

2.2 Responsabilité

Nos machines et accessoires sont en parfaite conformité avec la réglementation de l'UE. Toute modification est susceptible de ne pas respecter les impératifs de sécurité de l'UE et s'avère donc interdite. Fast & Fluid Management B.V. décline toute responsabilité en cas de modifications de machines ou d'accessoires.

Fast & Fluid Management B.V. décline toute responsabilité si vous ne respectez pas les règles suivantes :

- N'utilisez pas une machine endommagée. En cas de doute, contactez votre fournisseur. Voir § 5.1.
- La machine est réservée à un usage à l'intérieur.
- Installez et connectez la machine selon les instructions de ce manuel.
- Respectez l'ensemble de la réglementation locale relative à la sécurité.
- Connectez la machine à une prise murale mise à la terre.
- Maintenez la machine en bon état. Assurez-vous de faire immédiatement remplacer les pièces défectueuses.
- Cette machine est réservée uniquement à un usage dans un cadre commercial. La machine n'est pas un appareil électroménager.
- Assurez-vous que la machine est installée selon les prescriptions de ce manuel.
- Remplacez les pièces uniquement par des pièces de rechange Fast & Fluid Management B.V. d'origine.

Toute la maintenance au-delà de la portée de ce manuel doit être confiée à un technicien d'entretien qualifié, formé et certifié par Fast & Fluid Management B.V.

2.3 Qualification de l'utilisateur pour l'installation

Installez la machine uniquement avec la permission écrite de son fournisseur.

2.4 Certification CE

La machine est certifiée CE. En d'autres termes, la machine respecte les impératifs essentiels relatifs à la sécurité. Les directives prises en considération pour sa conception sont indiquées sur le site www.fast-fluid.com.

2.5 Symboles de sécurité sur la machine



Lisez le manuel.



Danger électrique. Lisez le manuel.



Point de mise à la terre central.



Danger de pincement.



Danger électrique.



Pièces rotatives.



Marche-Arrêt

2.6 Étiquettes sur la machine

When can diameter > Ø39 cm : remove shield

When can diameter > Ø40,2 cm and
height <28 cm : use adapters

Instruction d'écrans supérieur et inférieur

2.7 Symboles de sécurité dans le manuel



AVERTISSEMENT
Risque de blessure.



AVERTISSEMENT
Danger de pincement.



ATTENTION
Peut endommager la machine.



Note
Indique des informations additionnelles.

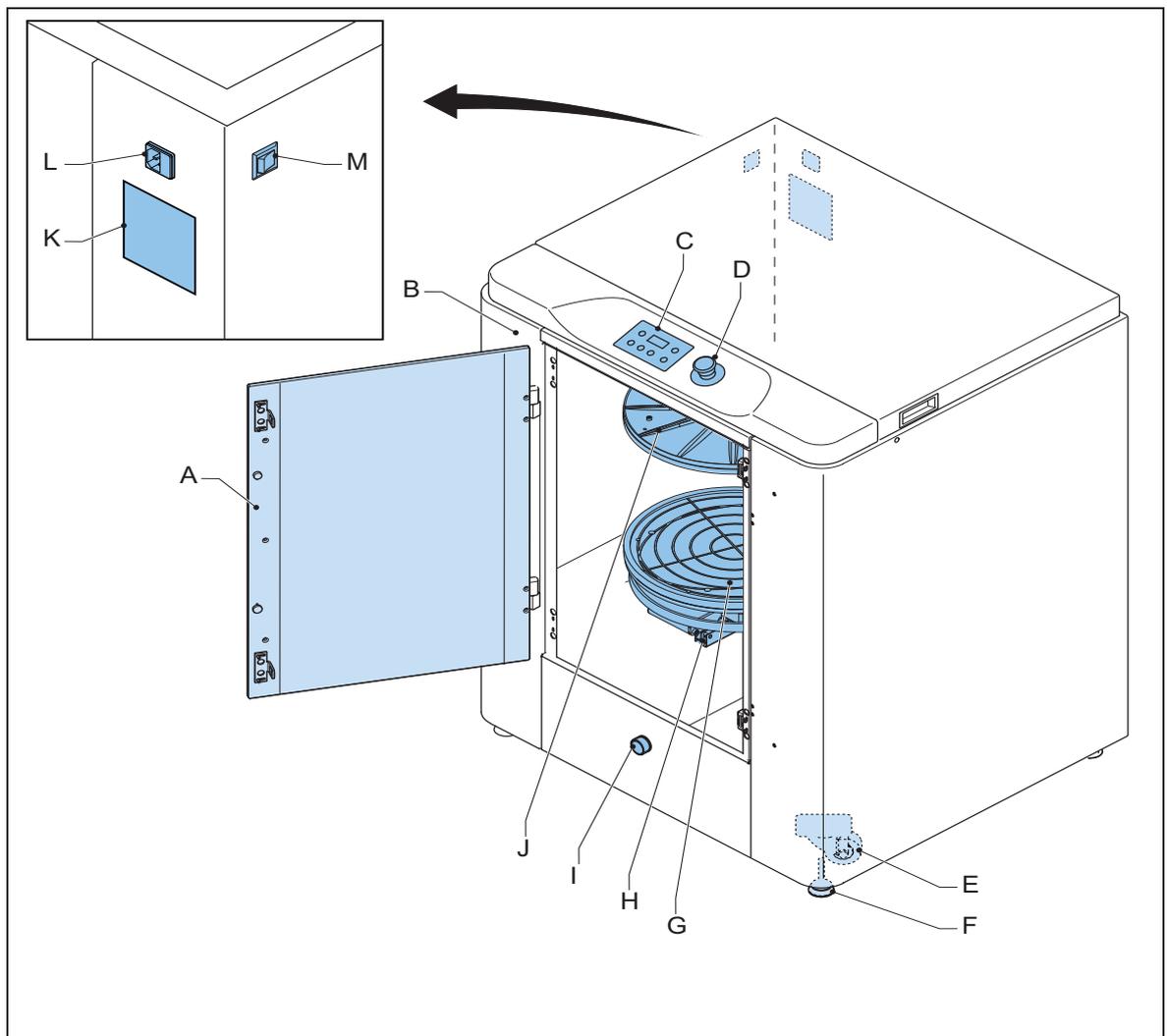
2.8 Mise au rebut de la machine

1. Triez les pièces de la machine, les accessoires et l'emballage pour assurer un recyclage écologique.
2. Ne mettez la machine au rebut avec les déchets domestiques. Mettez la machine au rebut selon la réglementation locale.

3 Manuel de l'opérateur

3.1 Description

3.1.1 Présentation de la machine



- | | |
|--|---|
| A: Porte | H: Table de boîte |
| B: Boîtier | I: Orifice de purge |
| C: Panneau de commande. Voir aussi § 3.1.2. | J: Plateau supérieur |
| D: Arrêt d'urgence | K: Plaque de type. Voir aussi § 3.1.4. |
| E: Roue | L: Entrée réseau |
| F: Pied réglable | M: Interrupteur principal |
| G: Plateau inférieur | |

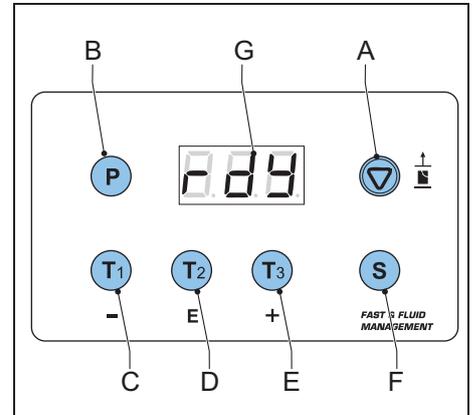
3.1.2 Présentation du panneau de commande

- A: Touche Arrêt/Haut
- B: Touche Programme
- C: Touche T1 (Durée 1)
- D: Touche T2 (Durée 2)
- E: Touche T3 (Durée 3)
- F: Touche S (vitesse de mélange)
- G: Affichage

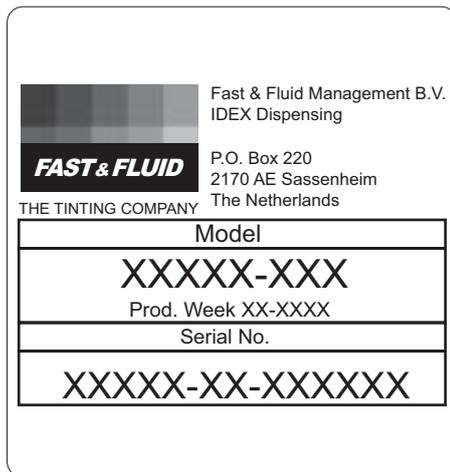


Remarque

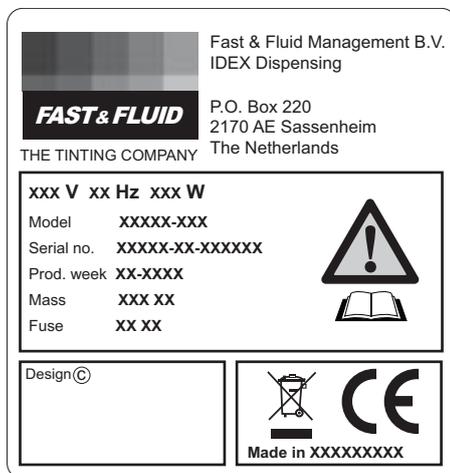
La fonction des touches T1 à T3 change lorsque vous réglez les valeurs par défaut de la machine. Voir aussi § 3.2.8 et § 3.2.9.



3.1.3 Plaque de type : numéro de série



3.1.4 Plaque de type : détails



3.2 Fonctionnement



AVERTISSEMENT

Appuyez sur l'arrêt d'urgence uniquement en cas d'urgence de sécurité.

3.2.1 Mise sous tension de la machine

1. Connectez le câble d'alimentation à la prise murale mise à la terre.
2. Assurez-vous que l'arrêt d'urgence est libéré.
3. Positionnez l'interrupteur principal sur 'ON'. *Lorsque la machine est opérationnelle, vous entendez deux 'bips' et l'écran indique '...'*.
4. Appuyez sur la touche Arrêt/Haut. *Lorsque la machine est opérationnelle, l'écran affiche 'rdY'*.

3.2.2 Mise sous tension de la machine lorsqu'elle est en hibernation

Lorsque la machine est en hibernation, l'écran affiche '.'

1. Appuyez sur la touche Arrêt/Haut. *Lorsque la machine est opérationnelle, l'écran affiche 'rdY'*.

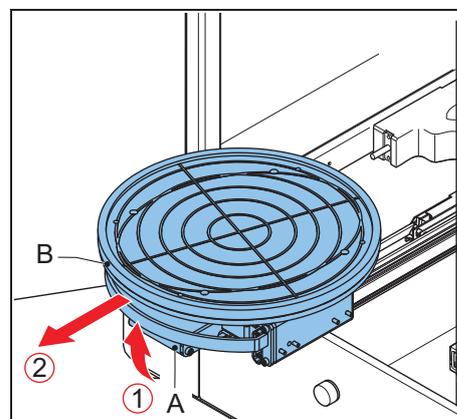
3.2.3 Procédure de mélange normale

1. Placez la boîte. Voir § 3.2.4.
2. Réglez la vitesse de mélange et le temps par défaut, si nécessaire. Voir § 3.2.8 et § 3.2.9.
3. Démarrez la machine. Voir § 3.2.5.
4. Retirez la boîte. Voir § 3.2.7.

3.2.4 Placement de la boîte

Sortez la table de boîtes

1. Ouvrez la porte.
2. Levez la poignée (A) pour débloquer la table de boîtes (B).
3. Sortez la table de boîtes jusqu'au clic audible. *La table de boîtes est bloquée.*



Placez la boîte

1. Placez une ou plusieurs boîtes (A) au centre de la table de boîtes ou selon une forme dont le centre de gravité est au centre de la table de boîtes.

**AVERTISSEMENT**

Il est possible que la boîte soit lourde. Utilisez l'outil de levage correct, si nécessaire. Respectez la réglementation locale.

**ATTENTION**

Assurez-vous que toutes les boîtes ont la même hauteur. N'empilez pas les boîtes les unes sur les autres.

**Remarque**

Lorsque le diamètre de la boîte est $> \text{Ø}39$ cm, retirez l'écran supérieur.

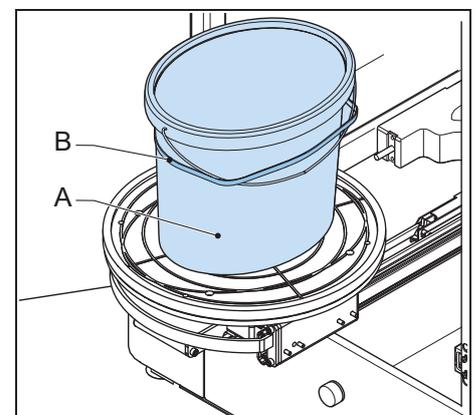
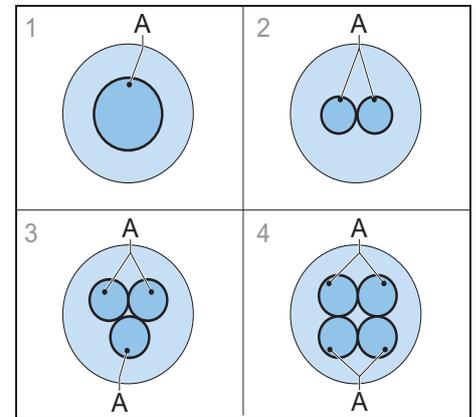
**Remarque**

Lorsque le diamètre de la boîte est $> \text{Ø}40,2$ cm et la hauteur est < 28 cm, utilisez des adaptateurs.

2. Si les plaques de boîtes sont trop proches l'une de l'autre, appuyez sur la touche Arrêt/Haut jusqu'à pouvoir placer la boîte.
3. Si vous mélangez plusieurs boîtes à la fois, assurez-vous que les poignées de boîtes ne peuvent pas bouger. Utilisez, par exemple, un ruban adhésif.

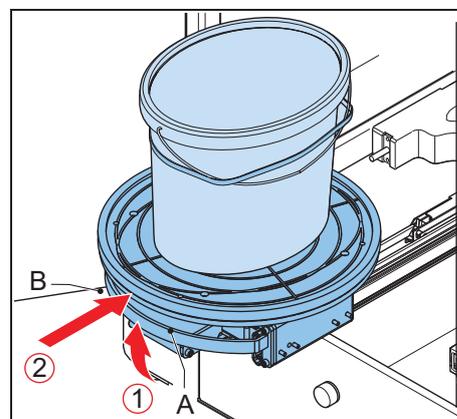
Si vous mélangez une boîte :

1. Arrimez la poignée de la boîte avec la bande élastique fournie.



Fermez la porte

1. Levez la poignée (A) pour débloquer la table de boîte.
2. Poussez la table de boîtes (B) vers l'intérieur jusqu'au clic audible. *La table de boîtes est bloquée.*
3. Fermez la porte.

**3.2.5 Démarrez la machine**

1. Appuyez sur la touche T1, T2 ou T3 et sélectionnez la durée de mélange. Voir la table suivante. *La machine serre automatiquement la boîte et fonctionne pendant la durée choisie. Voir § 3.2.8.*

**Remarque**

L'écran affiche le temps restant en secondes avant de pouvoir ouvrir la porte.

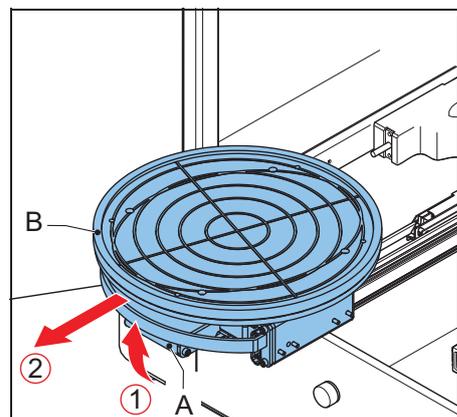
**Remarque**

Pendant le fonctionnement de la machine, vous pouvez régler la durée de mélange avec les touches + et -.

2. Si elle ne détecte pas de boîte, la machine ne commence pas le mélange. En ce cas, arrêtez le fonctionnement manuellement. Voir § 3.2.7.

3.2.6 Retirez la boîte

1. Ouvrez la porte.
2. Levez la poignée (A) pour débloquer la table de boîte (B).
3. Sortez la table de boîte jusqu'au clic audible. *La table de boîte est bloquée.*
4. Retirez la bande élastique.



3.2.7 Arrêtez le fonctionnement manuellement

1. Appuyez sur la touche Arrêt/Haut.
2. Attendez que les plaques de boîte s'ouvrent.
3. Si nécessaire, retirez la boîte. Voir § 3.2.6.

3.2.8 Réglez la vitesse de mélange

**Remarque**

La machine contrôle la vitesse de mélange en fonction de la taille de la boîte. Pour certaines boîtes, il peut être nécessaire de régler la vitesse de mélange. Contactez votre fournisseur de peinture.

**Remarque**

Vous pouvez régler la vitesse de mélange lorsque l'écran affiche 'rdY'.

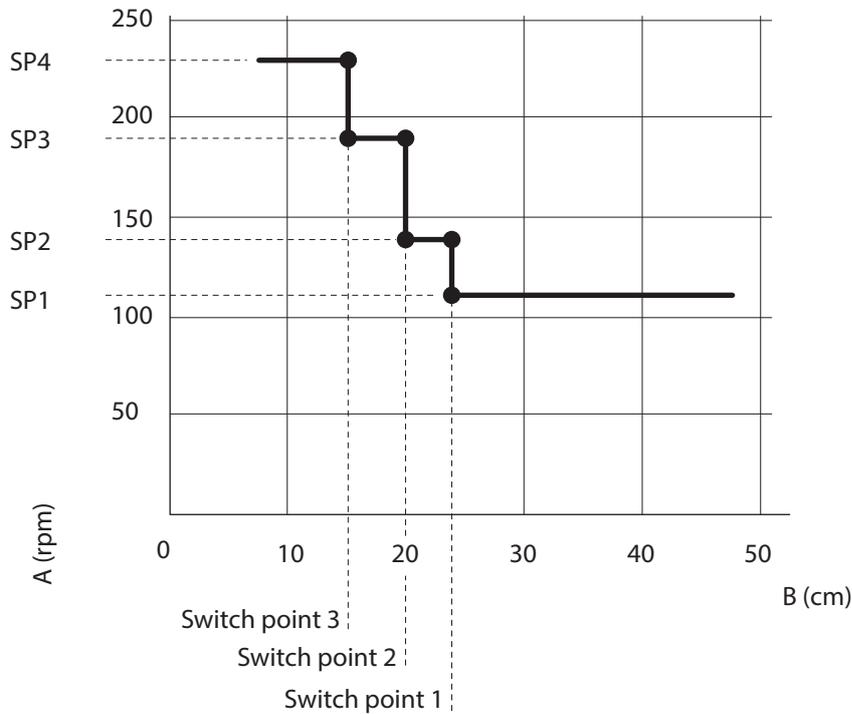
1. Appuyez sur la touche S. *L'écran affiche la dernière vitesse choisie. C'est la vitesse de mélange par défaut.*
2. Appuyez sur la touche S plusieurs fois pour sélectionner SP1, SP2, SP3 ou SP4. *SP1 est la vitesse la plus lente et SP4 la plus rapide.*

**Remarque**

Si la vitesse de mélange que vous sélectionnez diffère de la vitesse standard, la machine se souvient du réglage jusqu'au positionnement d'une boîte d'une taille différente sur la table de boîtes.

**Remarque**

Si la vitesse de mélange que vous sélectionnez est trop élevée pour la hauteur de la boîte, la machine règle automatiquement la vitesse SP1, SP2 ou SP4 selon la hauteur de la boîte. Voir la figure ci-dessous.



A: Vitesse (tr/mn)
 B: Hauteur de boîte (cm)



Remarque

La vitesse de mélange dépend de la hauteur de boîte.

3.2.9 Réglez la durée de mélange

Touche enfoncée	Durée de mélange [s]
T1	60
T2	120
T3	180
T1 + T2 en même temps	60 + 120 = 180
T1 + T3 en même temps	60 + 180 = 240
T2 + T3 en même temps	120 + 180 = 300

**Remarque**

La table indique les valeurs par défaut.

**Remarque**

Vous pouvez régler la durée de mélange par défaut lorsque l'écran affiche 'rdY'.

1. Appuyez simultanément sur la touche Programme et sur la touche T1, 2 ou 3.
2. Appuyez sur la touche + ou - pour régler la durée de mélange sur T1, 2 ou 3.
3. Pour enregistrer la nouvelle durée de mélange, appuyez sur la touche S.
4. Si vous ne voulez pas enregistrer la nouvelle durée de mélange, appuyez sur la touche Arrêt/Haut.

3.3 Nettoyage général : après chaque opération

1. Nettoyez la machine avec un chiffon et retirez toute la peinture ou autre liquide déversé.

**ATTENTION**

N'utilisez pas d'agents de nettoyage à base de solvants organiques pour nettoyer des pièces peintes ou plastiques de la machine.

3.4 Maintenance périodique : hebdomadaire

1. Retirez la peinture. Voir § 3.6.

**ATTENTION**

N'utilisez pas d'agents de nettoyage à base de solvants organiques pour nettoyer des pièces peintes ou plastiques de la machine.

2. Graissez les axes.

3.5 Maintenance périodique : mensuel

1. Retirez la peinture et la graisse sale. Ajoutez de la graisse neuve.

**ATTENTION**

N'utilisez pas d'agents de nettoyage à base de solvants organiques pour nettoyer des pièces peintes ou plastiques de la machine.

2. Graissez l'axe et les autres parties coulissantes.

3.6 Retirez la peinture déversée.

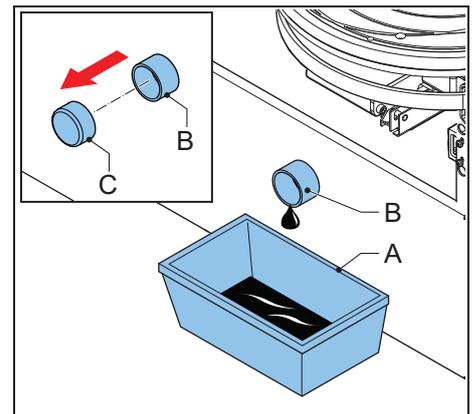
Exécutez cette procédure si de la peinture est déversée dans la machine.

1. Assurez-vous que la machine est arrêtée. Voir § 3.2.5 ou § 3.2.7.
2. Placez un réservoir (A) sous l'orifice de purge (B).

**ATTENTION**

Assurez-vous que le réservoir est suffisamment grand pour contenir toute la peinture déversée.

3. Retirez le bouchon (C) de l'orifice de purge. La peinture déversée sort de la machine.
4. Mettez la peinture déversée au rebut selon la réglementation locale.
5. Remplacez le bouchon de l'orifice de purge.
6. Nettoyez la machine. Voir § 3.3.

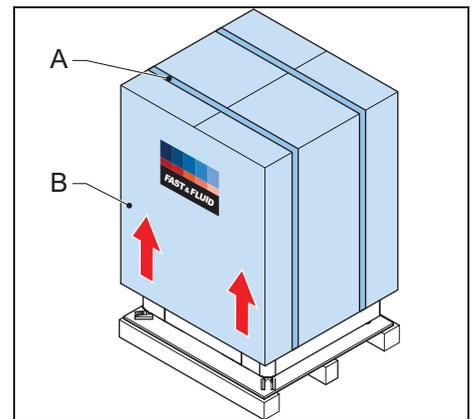


4 Installation

4.1 Déballez la machine

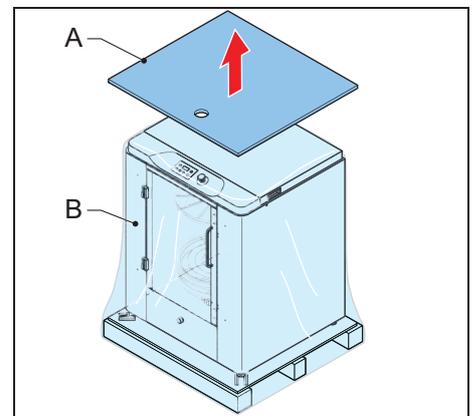
4.1.1 Retirez le carton

1. Retirez les sangles de tension (A).
2. Retirez le carton (B).



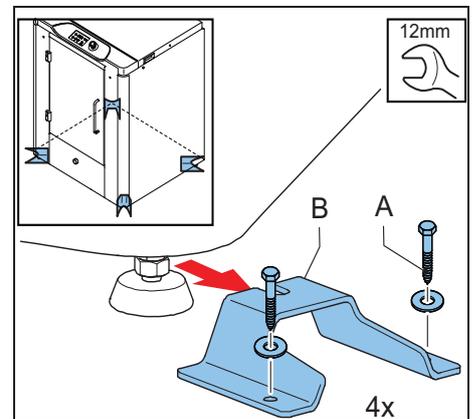
4.1.2 Retirez la protection et le film plastiques.

1. Retirez la protection plastique (A).
2. Retirez le film plastique (B).



4.1.3 Retirez les supports de transport.

1. Retirez les vis (A).
2. Retirez les supports de transport (B).

**4.1.4 Mise au rebut de l'emballage**

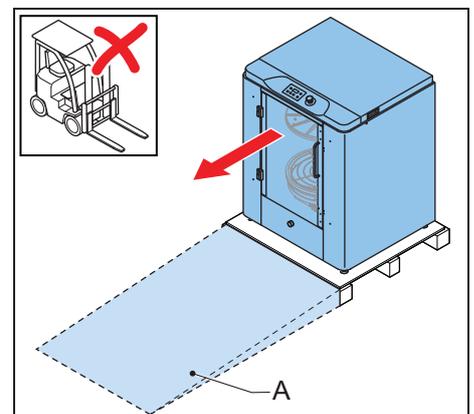
1. Mettez l'emballage au rebut de manière écologique, conformément à la législation en vigueur.

4.2 Positionnez la machine**4.2.1 Enlevez la machine de la palette**

1. Placez la rampe optionnelle (A).
2. Poussez la machine de la palette sur le sol.

**ATTENTION**

N'utilisez pas un chariot à fourches.



4.2.2 Amenez la machine sur sa position définitive

1. Poussez la machine sur sa position définitive.



ATTENTION

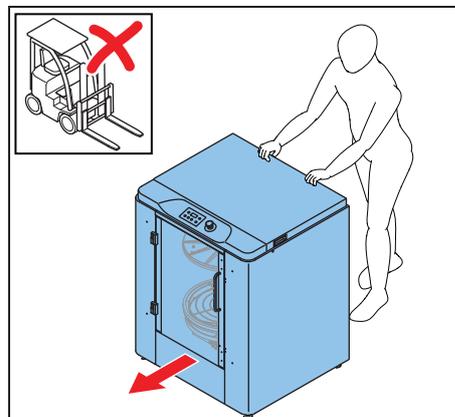
N'utilisez pas un chariot à fourches.



Remarque

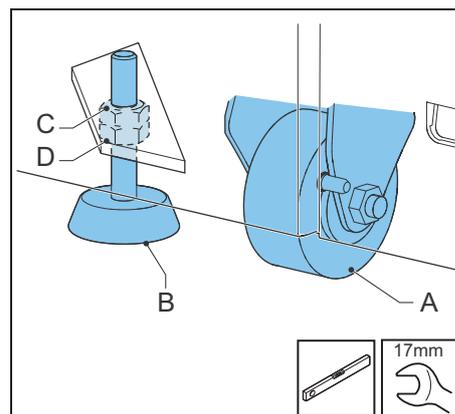
Assurez-vous que la position définitive est suffisamment éclairée.

2. Connectez le câble d'alimentation à l'entrée réseau.
3. Connectez le câble d'alimentation à la prise murale.



4.2.3 Nivelez la machine

1. Descendez les pieds réglables (B) pour que les roulettes (A) ne touchent plus le sol.
2. Ajustez la hauteur des pieds et assurez-vous que la machine est nivelée.
3. Serrez les écrous (C) pour verrouiller les pieds.



4.3 Finissez l'installation

1. Mettez la machine sous tension. Voir § 3.2.1.

5 Dépannage

5.1 Procédure générale de dépannage

1. Essayez de résoudre le problème avec les informations de ce manuel. Voir § 5.3.1.
2. S'il est impossible de résoudre le problème avec les informations de ce manuel, contactez l'entretien. Voir § 5.2.

5.2 Contactez l'entretien

1. Trouvez la plaque de type à l'arrière de la machine. Voir § 3.1.4.
2. Notez le numéro de modèle et le numéro de série de la machine.
3. Contactez votre fournisseur ou votre fabricant.
Voir www.fast-fluid.com.

5.3 Guide de dépannage

5.3.1 Erreurs simples à résoudre

Problème	Cause possible	Solution possible
L'écran affiche 'E00'	Arrêt d'urgence appuyé en état de veille.	Relâchez l'arrêt d'urgence. Voir § 5.4.
L'écran affiche 'E01'	La porte est ouverte.	Fermez la porte.
L'écran affiche 'E05'	Le verrou de nacelle n'a pas réussi à libérer la nacelle.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E08'	Arrêt d'urgence appuyé en état de fonctionnement.	Relâchez l'arrêt d'urgence. Voir § 5.4.
L'écran affiche 'E11'	Aucune boîte trouvée durant le serrage ou boîte trop petite.	Placez une boîte. Voir § 3.2.4.

5.3.2 Erreurs de plaque de serrage

Problème	Cause possible	Solution possible
L'écran affiche 'E40'	Capteur de position initiale non trouvé	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E41'	Le haut des plaques de serrage n'est pas atteint à temps.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E42'	La plaque de serrage adhère à la boîte. Le verrou de nacelle est bloqué.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E43'	La plaque de serrage est bloquée en position levée. Le verrou de nacelle est bloqué.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.

5.3.3 Erreurs d'inverter

Problème	Cause possible	Solution possible
L'écran affiche 'E50'	L'inverter est en mode erreur.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E51'	Échec d'initialisation d'inverter	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E54'	Erreur de fonctionnement en marche avant du moteur de mélangeur.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.

Problème	Cause possible	Solution possible
L'écran affiche 'E55'	Erreur de fonctionnement en marche arrière du moteur de mélangeur.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E56'	Échec d'arrêt du moteur de mélangeur.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E57'	Échec de freinage du moteur de mélangeur.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E58'	Échec d'arrêt du freinage du moteur de mélangeur.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E60'	Échec d'envoi de paramètre à l'inverter.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'E61'	Échec d'envoi de commande de retour en position initiale à l'inverter.	Réinitialisez la machine. Voir § 5.4. Si le problème persiste, contactez l'entretien. Voir § 5.2.

5.3.4 Erreurs logicielles

Problème	Cause possible	Solution possible
L'écran affiche 'F00'	Paramètre non disponible.	Contactez l'entretien. Voir § 5.2.
L'écran affiche 'F54'	Valeur d'état non valide.	Contactez l'entretien. Voir § 5.2.

5.4 Réinitialisez après un arrêt d'urgence.



AVERTISSEMENT

Assurez-vous que le problème est résolu avant de réinitialiser l'arrêt d'urgence.

1. Débloquez l'arrêt d'urgence.
2. Appuyez sur la touche Arrêt/Haut. *Lorsque la machine est opérationnelle, l'écran affiche 'rdY'.*

5.5 Redémarrez après une coupure de courant

1. Appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence.
2. Réinitialisez la machine. Voir § 5.4.

5.6 Redémarrez la machine.

1. Positionnez l'interrupteur principal sur 'OFF'.
2. Attendez 30 secondes.
3. Mettez la machine sous tension. Voir § 3.2.1.

6 Données techniques

6.1 Spécifications générales

Paramètre	Spécification
Les matériaux utilisés sont adaptés pour	Colorants à l'eau, universels et à base de solvants
Poids de charge maximum [kg]	40
Diamètre de plaque de boîte [cm]	38
Diamètre d'assise de fond de plaque de boîte [cm]	36
Hauteur de boîte maximum [cm]	48
Hauteur de boîte minimum [cm]	7
Rapport de mélange [horizontal:vertical]	1:2

6.2 Dimensions et masse

Paramètre	Spécification
Dimensions principales, hauteur x largeur x profondeur [cm]	108x86x75
Dimensions détaillées, hauteur x largeur x profondeur [cm]	109,8x86,1x75
Dimensions emballé, hauteur x largeur x profondeur [cm]	126x97x90
Masse nette [kg]	210
Masse emballé [kg]	247

6.3 Conditions ambiantes

Paramètre	Spécification
Température [°C]	+5 à +40
Altitude au dessus du niveau de la mer [m], en service (maxi.)	2000
Altitude au dessus du niveau de la mer [m], hors service (maxi.)	12000
Humidité relative sans condensation [%]	20 à 90

6.4 Niveau acoustique

Paramètre	Spécification
Niveau acoustique maximum [dB(A)]	<65

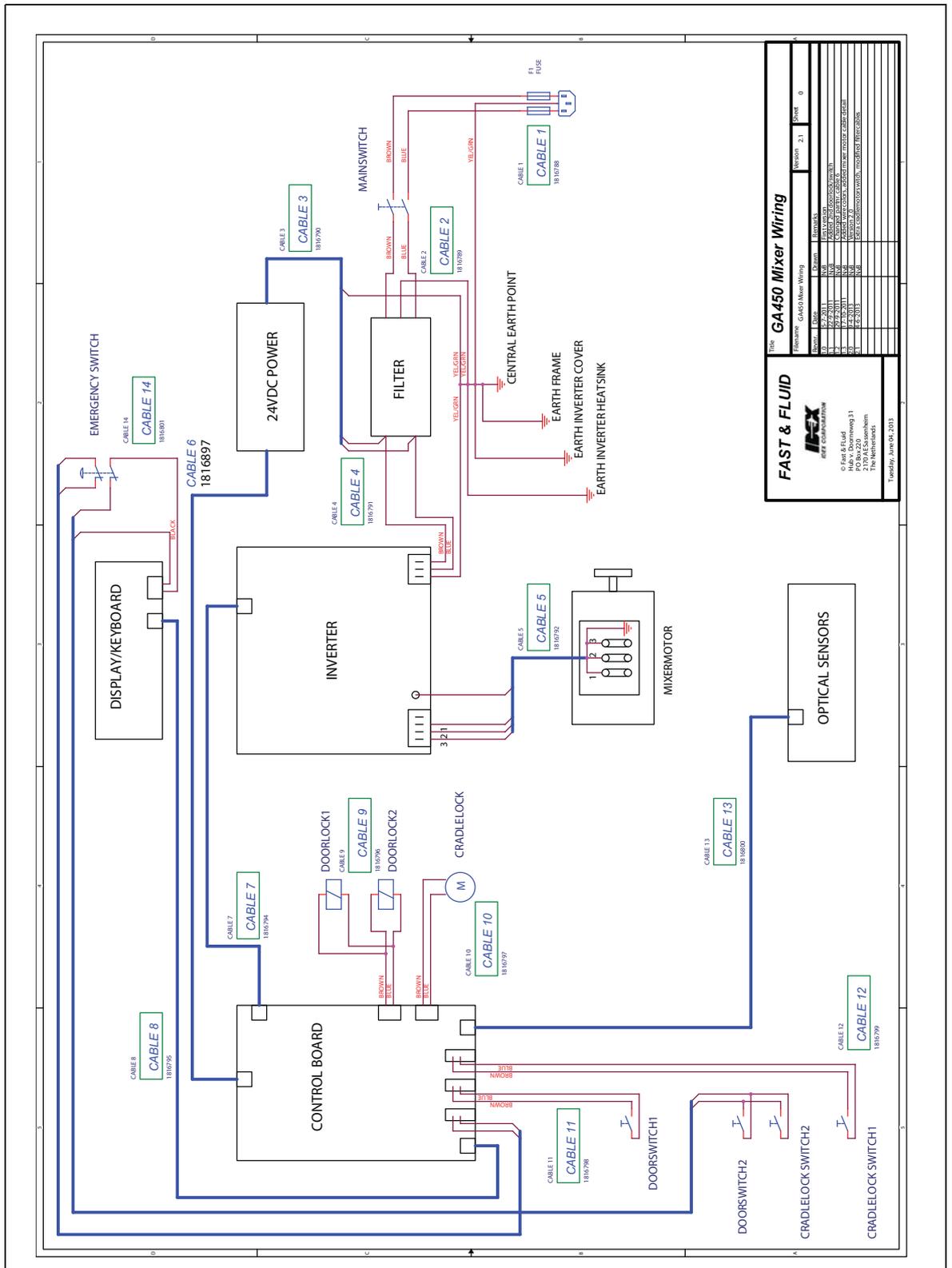
6.5 Classifications de sécurité

Paramètre	Spécification
Classification IP (Étanchéité)	32
Classification CEM (Conformité électromagnétique)	Classe B

6.6 Spécifications électriques

Paramètre	Spécification
Consommation électrique, maximum [W]	850
Tension [V]	230 (/115 option)
Fréquence [Hz]	50/60
Vitesse [tr/mn]	100 à 230
Spécifications de fusible [A]	T10
Câbles électriques spécifiques par pays	Européen

6.7 Schéma électrique



FAST & FLUID		GA450 Mixer Wiring	
REV.	DATE	DESCRIPTION	SHEET
0.0	02/2011	INITIAL DESIGN	0
0.1	07/2011	REVISION	
0.2	07/2011	REVISION	
0.3	07/2011	REVISION	
0.4	07/2011	REVISION	
0.5	07/2011	REVISION	
0.6	07/2011	REVISION	
0.7	07/2011	REVISION	
0.8	07/2011	REVISION	
0.9	07/2011	REVISION	
1.0	07/2011	REVISION	
1.1	07/2011	REVISION	
1.2	07/2011	REVISION	
1.3	07/2011	REVISION	
1.4	07/2011	REVISION	
1.5	07/2011	REVISION	
1.6	07/2011	REVISION	
1.7	07/2011	REVISION	
1.8	07/2011	REVISION	
1.9	07/2011	REVISION	
2.0	07/2011	REVISION	
2.1	07/2011	REVISION	
2.2	07/2011	REVISION	
2.3	07/2011	REVISION	
2.4	07/2011	REVISION	
2.5	07/2011	REVISION	
2.6	07/2011	REVISION	
2.7	07/2011	REVISION	
2.8	07/2011	REVISION	
2.9	07/2011	REVISION	
3.0	07/2011	REVISION	
3.1	07/2011	REVISION	
3.2	07/2011	REVISION	
3.3	07/2011	REVISION	
3.4	07/2011	REVISION	
3.5	07/2011	REVISION	
3.6	07/2011	REVISION	
3.7	07/2011	REVISION	
3.8	07/2011	REVISION	
3.9	07/2011	REVISION	
4.0	07/2011	REVISION	
4.1	07/2011	REVISION	
4.2	07/2011	REVISION	
4.3	07/2011	REVISION	
4.4	07/2011	REVISION	
4.5	07/2011	REVISION	
4.6	07/2011	REVISION	
4.7	07/2011	REVISION	
4.8	07/2011	REVISION	
4.9	07/2011	REVISION	
5.0	07/2011	REVISION	
5.1	07/2011	REVISION	
5.2	07/2011	REVISION	
5.3	07/2011	REVISION	
5.4	07/2011	REVISION	
5.5	07/2011	REVISION	
5.6	07/2011	REVISION	
5.7	07/2011	REVISION	
5.8	07/2011	REVISION	
5.9	07/2011	REVISION	
6.0	07/2011	REVISION	
6.1	07/2011	REVISION	
6.2	07/2011	REVISION	
6.3	07/2011	REVISION	
6.4	07/2011	REVISION	
6.5	07/2011	REVISION	
6.6	07/2011	REVISION	
6.7	07/2011	REVISION	
6.8	07/2011	REVISION	
6.9	07/2011	REVISION	
7.0	07/2011	REVISION	
7.1	07/2011	REVISION	
7.2	07/2011	REVISION	
7.3	07/2011	REVISION	
7.4	07/2011	REVISION	
7.5	07/2011	REVISION	
7.6	07/2011	REVISION	
7.7	07/2011	REVISION	
7.8	07/2011	REVISION	
7.9	07/2011	REVISION	
8.0	07/2011	REVISION	
8.1	07/2011	REVISION	
8.2	07/2011	REVISION	
8.3	07/2011	REVISION	
8.4	07/2011	REVISION	
8.5	07/2011	REVISION	
8.6	07/2011	REVISION	
8.7	07/2011	REVISION	
8.8	07/2011	REVISION	
8.9	07/2011	REVISION	
9.0	07/2011	REVISION	
9.1	07/2011	REVISION	
9.2	07/2011	REVISION	
9.3	07/2011	REVISION	
9.4	07/2011	REVISION	
9.5	07/2011	REVISION	
9.6	07/2011	REVISION	
9.7	07/2011	REVISION	
9.8	07/2011	REVISION	
9.9	07/2011	REVISION	
10.0	07/2011	REVISION	

FAST & FLUID
 IDEX CORPORATION
 © Fast & Fluid
 Huber, Dornweg & Söhne
 210 A.E. S. wienheim
 The Netherlands
 Tuesday, June 04, 2013

