



HA180
Harbil Next Gen!

Una verdadera Harbil en todos los aspectos.

Ideal, ofreciendo resultados perfectos de tintado en el menor espacio posible. La compacta HA180 está diseñada de tal modo que cada operación y actividad de mantenimiento están fácilmente al alcance de la mano. La altura de trabajo y el exclusivo diseño de tapa giratoria de los depósitos ahorran espacio y optimizan la accesibilidad.



Diseño flexible para el soporte; encaja a izquierda o derecha.



Usando las bombas de pistón ZeroPurge™ y el AutoDrive™, la HA180 es una verdadera Harbil en todos los aspectos. Espere prestaciones premium en eficiencia, seguridad y velocidad para su negocio.

Bomba de pistón ZeroPurge

La misma válvula para todos los dosificadores Harbil. Garantía de precisión en la dosificación, Cero gasto en colorante y un diseño modular de bomba para un sencillo mantenimiento.



**MANIPULACIÓN
FÁCIL**

**PRESTACIONES
HABIL**

**DISEÑO
COMPACTO**

El acceso frontal y la baja altura de trabajo hacen de la HA180 de favorita de los operarios. Vea el tiempo de dosificación y el estado de mantenimiento del equipo en el display frontal. Llene los depósitos a través de la tapa giratoria y acceda al cepillo de limpieza fácilmente desde el frontal del equipo.

Diseño único de tapa giratoria

La abertura de la posición de llenado de la tapa giratoria puede ser cambiada fácilmente para poder realizar el llenado desde cualquier posición (Izq. Frente, Dcha.).



*La altura de 131 cm
hace fácil el llenado.*





HA180

Especificaciones y datos Técnicos

General

- Automática Secuencial
- Compatible con cualquier colorante al disolvente, universal y agua

Depósitos

- Hasta 24 depósitos
- Material: Poliméricos (POM)
- Tamaños: 2,3/4,6

Bomba

- Bomba de pistón Harbil® ZeroPurge™
- Capacidad: 40 ml
- Caudal eficaz: 0.4 - 0.5 l/min
- Min. Dosificación: 0,05 ml
- 3 boquillas con diámetro: 2/4/6 mm
- Válvula de bola en acero inoxidable
- Material de juntas: Teflon / Viton extreme / Viton
- Calibración única – no precisa recalibraciones

Boquillas

- Cierre estanco de Boquillas integrado
- Sistema de limpieza: Cepillo automático & Recirculación interna

Mesa giratoria bi direccional

- Elevador de envases manual y eléctrico (Opcional)
- Dimensiones: 44x31 cm
- Altura de carga de envase: 36 cm
- Altura máxima de envase: 46 cm
- Sensor óptico de presencia de envase

Dimensiones y pesos

- A/A/F 140 x 81 x 100 cm
- Altura de llenado
- Dimensiones embalaje: 193 x 117 x 98 cm
- Peso: 200 kg

Para más información visite:
www.harbilnextgen.com

